



_							
Δ	NI	A/	EN	ID	ш	N	

DÜSEN-
DO2EIA-
MARKIE-
PLING

BOHRUNG INCH(MM)

SPRITZ-WINKEL

STRAHL-BREITE¹

BESTELL-NUMMER

Naturlacke,		07.40	0,007 (0,18)	40°	160	0371 407	
farblose Lacke,		09.20	0,009 (0,23)	20°	145	0371 209	
Öle		09.30	0,009 (0,23)	30°	180	0371 309	
Ole		09.40	0,009 (0,23)	40°	190	0371 409	
Kunstharzlacke,		11.10	0,011 (0,28)	10 °	85	0371 111	PISTOLENFILTER "ROT"
PVC-Lacke	11er	11.20	0,011 (0,28)	20°	95	0371 211	* * *
PVC-Lacke		11.30	0,011 (0,28)	30°	130	0371 311	■ 崑
		11.40	0,011 (0,28)	40°	195	0371 411	
		11.50	0,011 (0,28)	50°	215	0371 511	<u> </u>
		11.60	0,011 (0,28)	60°	265	0371 611	■ ST
		13.10	0,013 (0,33)	10°	100	0371 113	
Lacke, Vorlacke,		13.20	0,013 (0,33)	20°	110	0371 213	
Grundlacke,		13.30	0,013 (0,33)	30°	135	0371 313	
Füller		13.40	0,013 (0,33)	40°	200	0371 413	
		13.50	0,013 (0,33)	50°	245	0371 513	
		13.60	0,013 (0,33)	60°	275	0371 613	
		13.80	0,013 (0,33)	80°	305	0371 813	
F"II.		15.10	0,015 (0,38)	10°	90	0371 115	
Füller,	15er	15.20	0,015 (0,38)	20°	100	0371 215	
Rostschutz-		15.30	0,015 (0,38)	30°	160	0371 315	
farben		15.40	0,015 (0,38)	40°	200	0371 415	»
		15.50	0,015 (0,38)	50°	245	0371 515	평
		15.60	0,015 (0,38)	60°	265	0371 615	"
		15.70	0,015 (0,38)	70°	290	0371 715	Ē
		15.80	0,015 (0,38)	80°	325	0371 815	PISTOLENFILTER "GELB"
Rostschutz-		17.20	0,017 (0,43)	20°	110	0371 217)LE
farben,		17.30	0,017 (0,43)	30°	150	0371 317	ST
		17.40	0,017 (0,43)	40°	180	0371 417	4
Latexfarben,		17.50	0,017 (0,43)	50°	225	0371 517	
Grundierungen		17.60	0,017 (0,43)	60°	280	0371 617	
		17.70	0,017 (0,43)	70°	325	0371 717	
Rostschutz-	4.0	19.20	0,019 (0,48)	20°	145	0371 219	
farben,	19er	19.30	0,019 (0,48)	30°	160	0371 319	
Latexfarben,		19.40	0,019 (0,48)	40°	185	0371 419	
Grundierungen		19.50	0,019 (0,48)	50°	260	0371 519	
Grunalerungen		19.60	0,019 (0,48)	60°	295	0371 619	□[ss″
		19.70	0,019 (0,48)	70°	320	0371 719	₽₩
		19.80	0,019 (0,48)	80°	400	0371 819	PISTOLENFILTER "WEISS"
Rostschutz-		21.20	0,021 (0,53)	20°	145	0371 221	
farben,		21.40	0,021 (0,53)	40 °	190	0371 421	
Leim		21.50	0,021 (0,53)	50°	245	0371 521	
		21.60	0,021 (0,53)	60°	290	0371 621][
		21.80	0,021 (0,53)	80°	375	0371 821	

 $[\]mathbf{1}$ Strahlbreite (mm) bei ca. 30 cm Abstand zum Objekt und 100 bar Druck, mit Kunstharzlack 20 DIN-Sekunden

Die Düsenmarkierung gibt Ihnen Aufschluß über den Spritzwinkel und den Bohrungsdurchmesser (bestimmt das Durchflußvolumen). Beispiel: Düse 09.40

Bohrung 0,009 Inch; Winkel 40°

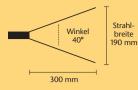
Wagner Qualitätscode



Tel. 071 / 757 22 11, Fax 071 / 757 23 23 J. Wagner AC, CH-9450 Altstätten/SC Tel. 01 / 270 77 81-0, Fax 01 / 278 8430 J. Wagner Ges.m.b.H., A-1210 Wien

STRAHLBREITE

- → Idealer Abstand zum Objekt beträgt immer ca. 30 cm.
- → Der Düsenwinkel bestimmt die Strahlbreite. Beispiel: Düse 09.40 mit einem Winkel von 40° hat eine Strahlbreite von 190 mm.



PISTOLENFILTER, LUFTKAPPEN

Zu jeder Düse gehört der richtige Filter und die richtige Luftkappe. Nur mit der richtigen Kombination erreichen Sie einen reibungslosen Arbeitsablauf und somit ein optimales Ergebnis.

für lösemittelhaltige Materialien (LV)

für wasserlösliche Materialien (HV)







www.wagner-group.com

Tel. 075 44 / 505-0, Fax 075 44 / 715 23, J. Wagner CmbH, D-88677 Markdorf,

besculculand.

DAS ERCEBNIS:



inr Wagner Fachhandler

hohen Arbeitskomfort mit vielen Extras fur

- → ergonomische Pistole
- → deshalb geringerer Verschleiß
- 60 bar Materialdruck

 - A gute Zerstäubung schon ab ◆ wenig Overspray
- → weich auslaufende Randzonen
- → gleichmäßiger Materialauftrag

- DAS BESTE AUF EINEN BLICK:
- → hohe Beschichtungsgeschwindigkeit

tung aller wasser- und lösemitteleinem Allrounder bei der Verarbeikappen macht die GM 3000 AC zu Düse und zwei verschiedenen Luft-Die Kombination von innovativer

für eine hochwertige Oberflächen-

beste Verarbeitungseigenschaften

haltigen Lacke, Beizen und Lasuren.



AirCoat-Düsen 1x1

"Erstklassige Oberflächen erzielen Sie nur mit der richtigen Wahl von Düse,

