

TradeTip 2

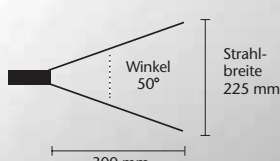
Erstklassige Oberflächen
mit der richtigen Düse und
Pistolenfilter!



DÜSENMARKIERUNG
Die Düsenmarkierung gibt Aufschluß über den Spritzwinkel und den Bohrungsdurchmesser (bestimmt das Durchfließvolumen).
Beispiel: Düse 517

Bohrung
0,017 inch
Winkel 50°

STRAHLBREITE
→ Idealer Abstand zum Objekt beträgt immer ca. 30 cm.
→ Der Düsenwinkel bestimmt die Strahlbreite, z.B. 225 mm bei der Düse 517



PISTOLENFILTER
Zu jeder Düse gehört der richtige Filter. Nur mit diesem kann ein optimales Ergebnis erzielt werden. Düsenstopfer werden vermieden.

- Filter 180 Maschen extra fein
- Filter 100 Maschen fein
- Filter 50 Maschen mittel
- Filter 30 Maschen grob

ANWENDUNG		DÜSEN- MARKIE- RUNG	BOHRUNG INCH(MM)	SPRITZ- WINKEL	STRAHL- BREITE ¹	Bestell- nummer	PISTOLEN- FILTER
wasserverdünnbare und lösemittelhaltige Lacke und Lack- farben, Öle, Trenn- mittel	7er	107	0,007 (0,18)	10 °	100	0552 107	PISTOLENFILTER „ROT“
		207	0,007 (0,18)	20 °	120	0552 207	
		307	0,007 (0,18)	30 °	150	0552 307	
	9er	407	0,007 (0,18)	40 °	190	0552 407	
		109	0,009 (0,23)	10 °	100	0552 109	
		209	0,009 (0,23)	20 °	120	0552 209	
		309	0,009 (0,23)	30 °	150	0552 309	
		409	0,009 (0,23)	40 °	190	0552 409	
		509	0,009 (0,23)	50 °	225	0552 509	
Kunstharzlacke, PVC-Lacke	11er	609	0,009 (0,23)	60 °	270	0552 609	
		111	0,011 (0,28)	10 °	100	0552 111	
		211	0,011 (0,28)	20 °	120	0552 211	
311		0,011 (0,28)	30 °	150	0552 311		
411		0,011 (0,28)	40 °	190	0552 411		
Lacke, Vorlacke, Grundlacke, Füller	13er	511	0,011 (0,28)	50 °	225	0552 511	
		611	0,011 (0,28)	60 °	270	0552 611	
		113	0,013 (0,33)	10 °	100	0552 113	
		213	0,013 (0,33)	20 °	120	0552 213	
		313	0,013 (0,33)	30 °	150	0552 313	
		413	0,013 (0,33)	40 °	190	0552 413	
		513	0,013 (0,33)	50 °	225	0552 513	
Füller, Rostschutzfarben	15er	613	0,013 (0,33)	60 °	270	0552 613	
		813	0,013 (0,33)	80 °	330	0552 813	
		115	0,015 (0,38)	10 °	100	0552 115	
		215	0,015 (0,38)	20 °	120	0552 215	
		315	0,015 (0,38)	30 °	150	0552 315	
		415	0,015 (0,38)	40 °	190	0552 415	
		515	0,015 (0,38)	50 °	225	0552 515	
		615	0,015 (0,38)	60 °	270	0552 615	
Rostschutzfarben, Latexfarben, Dispersionen	17er	715	0,015 (0,38)	70 °	300	0552 715	
		815	0,015 (0,38)	80 °	330	0552 815	
		117	0,017 (0,43)	10 °	100	0552 117	
		217	0,017 (0,43)	20 °	120	0552 217	
		317	0,017 (0,43)	30 °	150	0552 317	
		417	0,017 (0,43)	40 °	190	0552 417	
		517	0,017 (0,43)	50 °	225	0552 517	
		617	0,017 (0,43)	60 °	270	0552 617	
	19er	717	0,017 (0,43)	70 °	300	0552 717	
		817	0,017 (0,43)	80 °	330	0552 817	
219		0,019 (0,48)	20 °	120	0552 219		
319		0,019 (0,48)	30 °	150	0552 319		
419		0,019 (0,48)	40 °	190	0552 419		
519		0,019 (0,48)	50 °	225	0552 519		
619		0,019 (0,48)	60 °	270	0552 619		
719		0,019 (0,48)	70 °	300	0552 719		
Flammschutz	21er	819	0,019 (0,48)	80 °	330	0552 819	
		919	0,019 (0,48)	90 °	385	0552 919	
		221	0,021 (0,53)	20 °	120	0552 221	
		321	0,021 (0,53)	30 °	150	0552 321	
		421	0,021 (0,53)	40 °	190	0552 421	
		521	0,021 (0,53)	50 °	225	0552 521	
		621	0,021 (0,53)	60 °	270	0552 621	
		721	0,021 (0,53)	70 °	300	0552 721	
Dachbe- schichtungen	23er	821	0,021 (0,53)	80 °	330	0552 821	
		921	0,021 (0,53)	90 °	385	0552 921	
		223	0,023 (0,58)	20 °	120	0552 223	
		323	0,023 (0,58)	30 °	150	0552 323	
		423	0,023 (0,58)	40 °	190	0552 423	
		523	0,023 (0,58)	50 °	225	0552 523	
		623	0,023 (0,58)	60 °	270	0552 623	
		723	0,023 (0,58)	70 °	300	0552 723	
Dickschicht- materialien, Korrosionsschutz, Spritzspachtel	25er	823	0,023 (0,58)	80 °	330	0552 823	
		225	0,025 (0,64)	20 °	120	0552 225	
		325	0,025 (0,64)	30 °	150	0552 325	
		425	0,025 (0,64)	40 °	190	0552 425	
		525	0,025 (0,64)	50 °	225	0552 525	
		625	0,025 (0,64)	60 °	270	0552 625	
		725	0,025 (0,64)	70 °	300	0552 725	
		825	0,025 (0,64)	80 °	330	0552 825	
	27er	227	0,027 (0,69)	20 °	150	0552 227	
		427	0,027 (0,69)	40 °	190	0552 427	
		527	0,027 (0,69)	50 °	225	0552 527	
		627	0,027 (0,69)	60 °	270	0552 627	
	29er	827	0,027 (0,69)	80 °	330	0552 827	
		529	0,029 (0,75)	50 °	225	0552 529	
		629	0,029 (0,75)	60 °	270	0552 629	
		231	0,031 (0,79)	20 °	120	0552 231	
	31er	331	0,031 (0,79)	30 °	150	0552 331	
		431	0,031 (0,79)	40 °	190	0552 431	
		531	0,031 (0,79)	50 °	225	0552 531	
		631	0,031 (0,79)	60 °	270	0552 631	
33er	731	0,031 (0,79)	70 °	300	0552 731		
	831	0,031 (0,79)	80 °	330	0552 831		
	433	0,033 (0,84)	40 °	190	0552 433		
	533	0,033 (0,84)	50 °	225	0552 533		
35er	633	0,033 (0,84)	60 °	270	0552 633		
	235	0,035 (0,90)	20 °	120	0552 235		
	335	0,035 (0,90)	30 °	150	0552 335		
	435	0,035 (0,90)	40 °	190	0552 435		
39er	535	0,035 (0,90)	50 °	225	0552 535		
	635	0,035 (0,90)	60 °	270	0552 635		
	735	0,035 (0,90)	70 °	300	0552 735		
	835	0,035 (0,90)	80 °	330	0552 835		
Heavy-Duty- Applikationen	43er	539	0,039 (0,99)	50 °	225	0552 539	
		243	0,043 (1,10)	20 °	120	0552 243	
	52er	443	0,043 (1,10)	40 °	190	0552 443	
		543	0,043 (1,10)	50 °	225	0552 543	
	61er	252	0,052 (1,30)	20 °	120	0552 252	
		552	0,052 (1,30)	50 °	225	0552 552	
	63er	261	0,061 (1,55)	20 °	120	0552 261	
		461	0,061 (1,55)	40 °	190	0552 461	
67er	263	0,063 (1,60)	20 °	120	0552 263		
	463	0,063 (1,60)	40 °	190	0552 463		
		267	0,067 (1,70)	20 °	120	0552 267	
		467	0,067 (1,70)	40 °	190	0552 467	

¹ Strahlbreite (mm) bei ca. 30 cm Abstand zum Objekt und 100 bar Druck, mit Kunstharzlack 20 DIN-Sekunden

TipClean

Reinigt und schützt Ihre Düsen
im Handumdrehen!



Vorher...



...Nachher!

Nur saubere Düsen sorgen für störungsfreies Arbeiten und beste Spritzergebnisse. Ideal ist die Reinigung mit TipClean sofort nach einem Einsatz.



TradeTip 2 WideFinish



Spezialdüse mit
extra breitem Sprühstrahl

- Optimale Deckkraft und saubere Ränder
- Effiziente Großflächenbeschichtung
- Breites Verarbeitungsspektrum

Winkel
120°

DÜSEN-MARKIERUNG	BOHRUNG INCH(MM)	SPRITZ-WINKEL	STRAHL-BREITE	Bestell-nummer
1219	0,019 (0,48)	120 °	610	057 1219
1221	0,021 (0,53)	120 °	610	057 1221
1223	0,023 (0,58)	120 °	610	057 1223
1225	0,025 (0,64)	120 °	610	057 1225
1227	0,027 (0,69)	120 °	610	057 1227
1229	0,029 (0,75)	120 °	610	057 1229
1231	0,031 (0,79)	120 °	610	057 1231
1233	0,033 (0,84)	120 °	610	057 1233
1235	0,035 (0,90)	120 °	610	057 1235
1237	0,037 (0,94)	120 °	610	057 1237



TradeTip 2 FineFinish



Top Lackierdüse für besonders
hochwertige Oberflächen

- Optimale Zerstäubung auch in niedrigen Druckbereichen
- Einfache Anwendung
- Erstklassige Lackierqualität

8er

10er

12er

14er

DÜSEN-MARKIERUNG	BOHRUNG INCH(MM)	SPRITZ-WINKEL	STRAHL-BREITE	Bestell-nummer
208	0,008 (0,20)	20 °	120	0556 208
308	0,008 (0,20)	30 °	150	0556 308
408	0,008 (0,20)	40 °	190	0556 408
210	0,010 (0,25)	20 °	120	0556 210
310	0,010 (0,25)	30 °	150	0556 310
410	0,010 (0,25)	40 °	190	0556 410
510	0,010 (0,25)	50 °	225	0556 510
212	0,012 (0,30)	20 °	120	0556 212
312	0,012 (0,30)	30 °	150	0556 312
412	0,012 (0,30)	40 °	190	0556 412
512	0,012 (0,30)	50 °	225	0556 512
612	0,012 (0,30)	60 °	270	0556 612
214	0,014 (0,36)	20 °	120	0556 214
314	0,014 (0,36)	30 °	150	0556 314
414	0,014 (0,36)	40 °	190	0556 414
514	0,014 (0,36)	50 °	225	0556 514
614	0,014 (0,36)	60 °	270	0556 614

¹ Strahlbreite (mm) bei ca. 30 cm Abstand zum Objekt und 100 bar Druck, mit Kunstharzlack 20 DIN-Sekunden



TradeTip 2 LineFinish

Spezialdüse für hochwertige
Linier- und Markierungsarbeiten
im Innen- und Außenbereich

- Große Auswahl an Düsengrößen mit unterschiedlichen Strahlbreiten
- Saubere Linien
- Scharfe Kanten, dadurch exakte Linien im Randbereich

15er

17er

19er

21er

23er

DÜSEN-MARKIERUNG	BOHRUNG INCH (MM)	LINIEN-BREITE	Bestell-nummer
1504	0,015 (0,38)	bis 70 mm	056 1504
1508	0,015 (0,38)	bis 140 mm	056 1508
1704	0,017 (0,43)	bis 70 mm	056 1704
1708	0,017 (0,43)	bis 140 mm	056 1708
1712	0,017 (0,43)	bis 210 mm	056 1712
1904	0,019 (0,48)	bis 70 mm	056 1904
1908	0,019 (0,48)	bis 140 mm	056 1908
1912	0,019 (0,48)	bis 210 mm	056 1912
2108	0,021 (0,53)	bis 140 mm	056 2108
2112	0,021 (0,53)	bis 210 mm	056 2112
2308	0,023 (0,58)	bis 140 mm	056 2308
2328	0,023 (0,58)	bis 300 mm	056 2328



! Anwendungs-Tipps

„Sprühen“

Großflächiges Sprühen von Tiefgrund und Tapetenablöser mit der 629-Düse - am Besten mit einem Arbeitsdruck zwischen 10 und 25 bar und einer 15 cm Düsenverlängerung.

„Beschneiden“

Einfaches Beschneiden bei Dispersionsarbeiten mit der 111-Düse durch Verwendung eines gelben Pistolenfilters und einer 15 cm Düsenverlängerung.

TradeTip 2 - Zubehör



Düsenverlängerungen ①	F-Gewinde	G-Gewinde
Düsenverlängerung kpl. 15 cm	0556 051	0556 074
Düsenverlängerung kpl. 30 cm	0556 052	0556 075
Düsenverlängerung kpl. 45 cm	0556 053	0556 076
Düsenverlängerung kpl. 60 cm	0556 054	0556 077
Schwenkbares Kniegelenk ②	0097 009	
Düsenverlängerungen mit Kniegelenk		
Düsenverlängerung kpl. 1 m mit schwenkbarem Kniegelenk		0096 015
Düsenverlängerung kpl. 2 m mit schwenkbarem Kniegelenk		0096 016
Düsenverlängerung kpl. 3 m mit schwenkbarem Kniegelenk		0096 017
Pistoleneinsteckfilter (10 Stück)		
Einsteckfilter extra fein, 180 M/0,084 mm MW, rot		0097 022
Einsteckfilter fein, 100 M/0,140 mm MW, gelb		0097 023
Einsteckfilter mittel, 50 M/0,315 mm MW, weiss		0097 024
Einsteckfilter grob, 30 M/0,560 mm MW, grün		0097 025
TipClean Behälter inkl. Spezialreiniger ③		0097 108
TipClean-Box (24 Stück)		0097 109
Spezialreiniger für TipClean (1 Liter)		0097 110



J. Wagner GmbH, D-88677 Markdorf
Tel. 075 44 / 505-0
Fax +49 / 75 44 / 7 15 23
www.wagner-group.com

J. Wagner Ges.m.bH, A-1210 Wien
Tel. +49 / 75 44 / 505-687
Fax +49 / 75 44 / 505-183

J. Wagner AG, CH-9450 Altstätten / SG
Tel. 071 / 5757 22 11
Fax 071 / 5757 23 23

Bestellnummern
TradeTip 2-Halter, F-Gewinde
TradeTip 2-Halter, G-Gewinde
TradeTip 2-Halter, M18x1,5-Gewinde
Doppel-Dichtung-Set (5 Stück)
Bestellnr. 0556 042
Bestellnr. 0556 041
Bestellnr. 0556 040
Bestellnr. 0556 037

- leichte Bauweise
- bruchsticher
- handlösbar
- kompakt
- Düsenhalter



TradeTip 2 Airless-Düsen-system

- PERFEKTES SPRITZBILD
- LANGE LEBENSDAUER
- SPEZIALDÜSEN

Integriertes Werkzeug:
Wechseln der Doppel-Dichtung.
Klare Anzeige der Spritzrichtung oder Reinigungsposition.



Professional Finishing



Professional Finishing

TradeTip 2 Airless-Düsen 1x1

